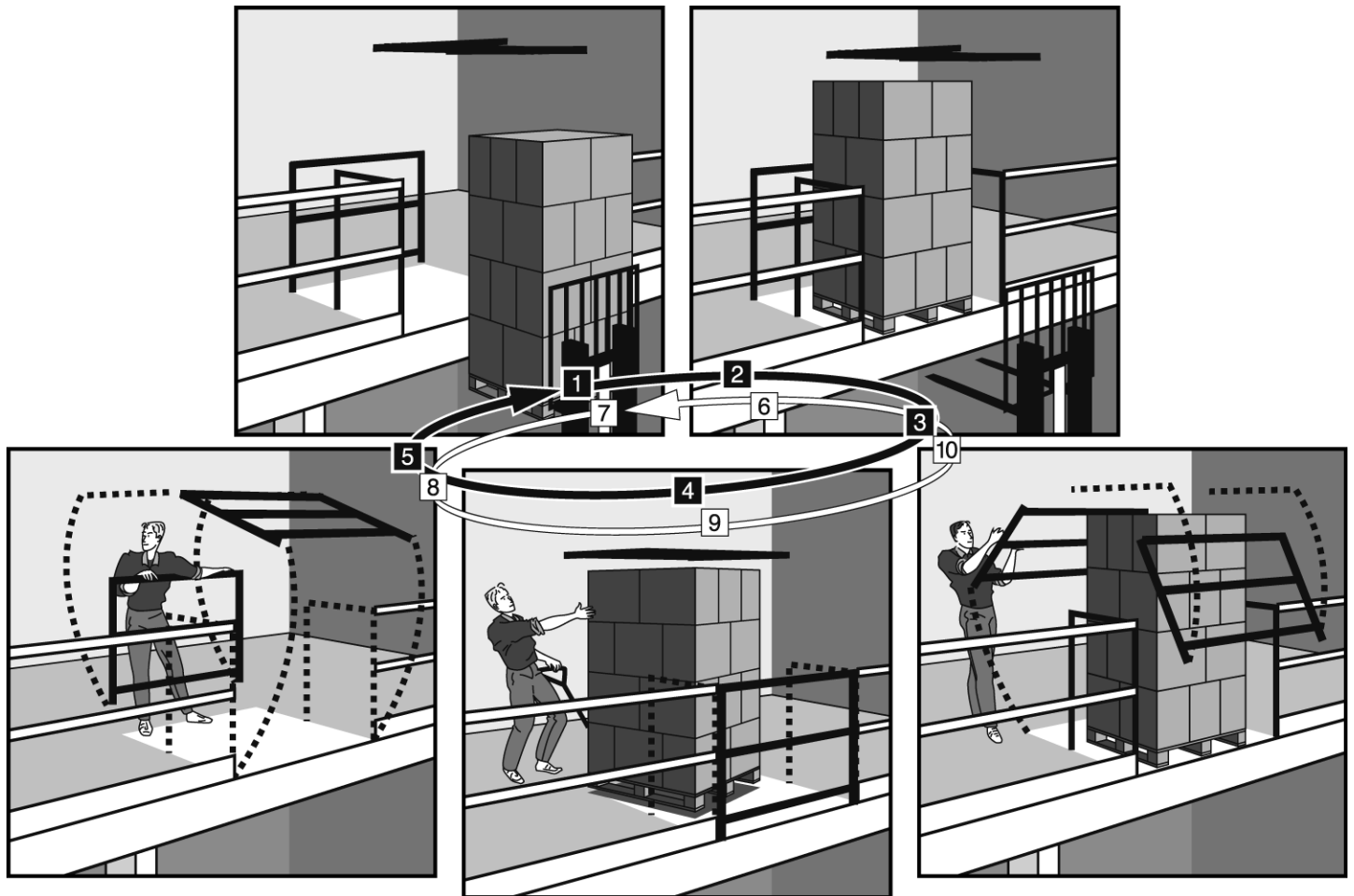


FUNKTIONSSCHEMA



EINSTELLEN DER LAST

1. Vorbereitung

Der Verladebereich wird durch das Geländer rundum abgesichert.

2. Aufnahme

Der Gabelstapler kann die Ware jederzeit abstellen, unabhängig von den Vorgängen auf der Arbeitsbühne.

3. Schwenkvorgang

Ein einfacher Handgriff genügt. Das Bedienpersonal hebt das hintere Geländer an, wodurch sich zeitgleich das vordere Geländer zur Bühnenkante schliesst. Damit ist ein permanenter Absturzschutz gewährleistet.

4. Entnahme der Ware

Die Ware kann gefahrlos aus dem Übergabebereich entnommen werden.

5. Erneute Warenaufnahme

Ein einfacher Handgriff genügt, um die Ausgangssituation wieder herzustellen.

ENTNAHME DER LAST

6. Warten

Das Hebezeug übernimmt die Ware ohne Hilfe.

7. Ablassen

Die Ware ist abgelassen.

8. Umstellung

Später greift der Bediener ein.

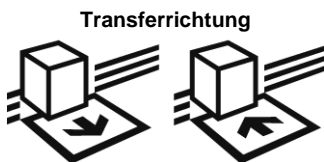
9. Versorgung

Eine andere Palette wird eingebracht.

10. Endzustand

Eine Bewegung genügt, um die Vorrichtung zu schwenken.

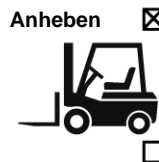
MERKMALE



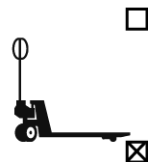
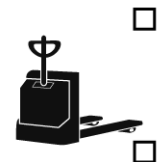
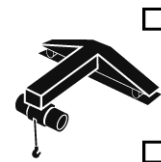
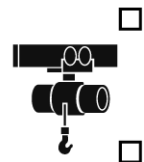
Transferrichtung



Richtung innerhalb des Geländers



Anheben



Handhabung auf Arbeitsbühne

. FUNKTION

Vermeidet den Absturz:

- von Personal,
- von Paletten,
- von Hubwagen.

. EINSATZMÖGLICHKEITEN

Industriebereich.

. BEDIENUNG

Manuell, von der oberen Ebene aus.

. KONSTRUKTION

Ausführung in Stahl.

Geländer:

- vorne : Hand- und Knielauf, breite Fussleiste.
- hinten drei Querstreben.

Epoxy-Lack, Gelb RAL 1007.

. MONTAGE

Die Seitenteile werden an den Befestigungsplatten auf der Bühne befestigt und seitlich mit den bestehenden Geländern verbunden. Lieferung als kompletter Bausatz.

. EINSATZ

Die Vorrichtung ist für hohe Nutzungsfrequenz konzipiert. Versorgung und Leerung von Fabrikations- und Lagerbereichen.

